

POWERMILL С НОВИ 5-ОСНИ ВЪЗМОЖНОСТИ И ОЩЕ МНОГО ПОДОБРЕНИЯ

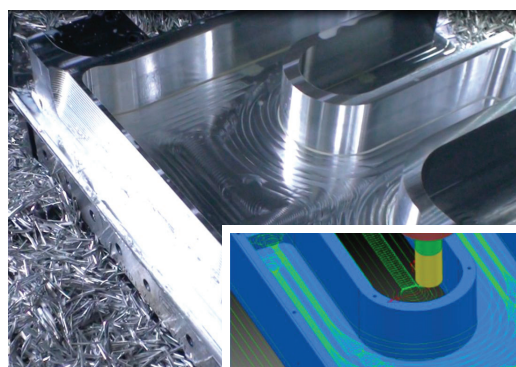
Последната версия на PowerMILL предоставя нови възможности за обработка на детайли и инструментална екипировка с безпрецедентна точност и бързина, нови средства за симулация, настройка и редактиране на програмите с цел минимизиране на времето за програмиране и редуциране на машинните времена. Редица подобрения са направени и в потребителския интерфейс. Новата по-ясна форма за избор на инструментална стратегия улеснява създаването на набор от обработки, които използвате най-често за конкретна машина, материал или тип детайл. При чистовата стратегия за растерно фрезование е добавена възможност PowerMILL автоматично да определи най-подходящият ъгъл за всеки регион на обработвания участък.

► VORTEX - ВИСОКО ПРОИЗВОДИТЕЛНА СТРАТЕГИЯ ЗА ГРУБА ОБРАБОТКА

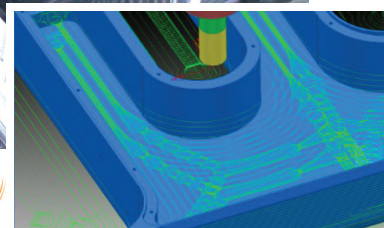
Vortex създава сигурни обработки с голяма дълбочина на рязане, запазвайки оптимални условия на работа чрез поддържане на постоянен контактен ъгъл в зоната на рязане. В резултат на това се увеличава животът на инструмента и машината се предпазва от претоварване. Постоянният контактен ъгъл позволява по-високи подавателни скорости и по-голям обем снеман материал, в резултат на което времето за обработка се намалява с до 70%.

РЕАЛЕН ТЕСТ НА VORTEX ОТ ЕКИПА НА ДИТРА СЪС СЪДЕЙСТВИЕТО НА SANDVIK. РЕЗУЛТАТ: СЪКРАЩАВАНЕ НА ВРЕМЕТО С НАД 50%

Материал:	Aluminum 5083
Размери на заготовката:	350 x 350 x 60 mm
Машина:	DMU 80 eVo Linear
Инструмент:	Sandvik Plura D20 2P121 2000 NC
Диаметър:	20 mm
Брой режещи зъби:	2
Инструментален държач:	CoroChuck 930 HA06 HD
Периферна скорост:	1005 m/min
Радиална дълбочина - ae:	6 mm
Осова дълбочина - ap:	25 mm
Обороти:	16000 min-1
Подавателна скорост:	3000 mm/min
Обем снеман материал:	450 000 mm ³ /min
Подаване при връзване:	3000 mm/min

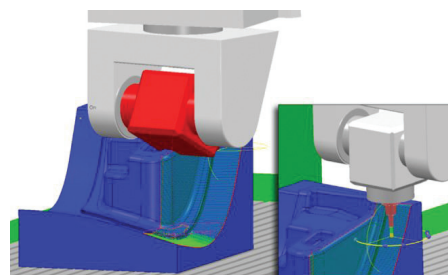


Vortex 



► РЕЖИМ НА ДИНАМИЧЕН КОНТРОЛ НА МАШИНАТА ПРИ 5-ОСНО ФРЕЗОВАНЕ

PowerMILL позволява в реално време да се симулира и коригира конфигурацията на машината и оста на инструмента при 3+2 осни обработки. По този начин бързо и лесно може да се редактира вече създадена обработка, като се промени оста на инструмента или се преконфигурира кинематиката на машината. В процеса на редактиране, PowerMILL автоматично предупреждава за доближаване на ограничение по осите или наличие на колизии.

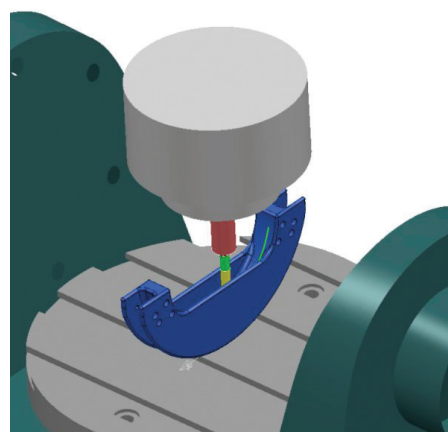


► ПОДОБРЕНИЯ ПРИ 5-ОСНОТО ФРЕЗОВАНЕ

Нова възможност помага на потребителите с четири или пет осни машини с въртящи маси да избягват нежеланите преконфигуриращи движения на ротационната ос в равнината XY при доближаване на режещият инструмент до вертикална позиция, които могат да предизвикат забавяне на машината и отбелязване на инструмента върху повърхнината.

Друго особено полезно plug-in приложение предоставя графично представяне на движението на линейните и кръгови оси по време на обработката. Анализът на тази графика позволява на потребителя да открие и предотврати потенциални проблеми, като внезапна смяна на посоката на движение или обръщане на кръговите оси, които могат да се отразят неблагоприятно върху качеството на обработваната повърхнина.

Новият Machine Info диалог дава възможност да проследявате движението по осите на машината, ръчно да придвижвате компоненти на машина до желана от вас позиция, както и да задавате ограничения по осите.



► ПОДОБРЕНИЯ ПРИ ОБРАБОТВАНЕ НА ДЪЛБОКИ ОТВОРИ

Една от многото новости е и възможността за контролиране на подавателната скорост и оборотите при обработване на дълбоки отвори и отвори с пресичащи се оси. Повече информация бихте могли да видите на Delcam.TV.