

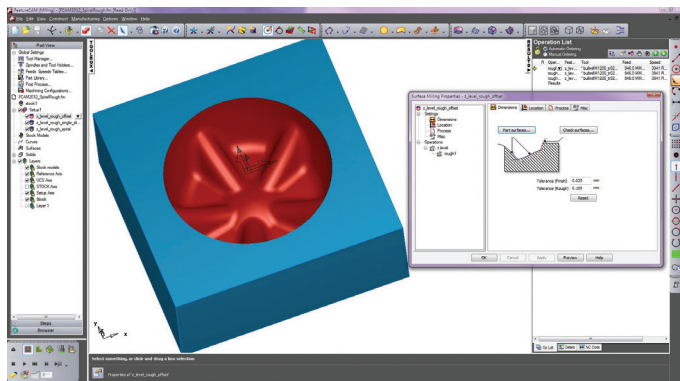
FEATURECAM – ПО-МОЩЕН И ПО-ЛЕСЕН ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ

Наскоро излезе третата междинна версия FeatureCAM 2014 R3. Delcam активно работи и по версия 2015 Beta. Основна цел е създаването на още по-лесен за използване многофункционален вариант на продукта, който да предлага минимално време за генериране на управляващите програми и максимално съкращение на производствения процес.

► ОСНОВНИ АКЦЕНТИ

Множество наглед дребни новости и подобрения съществено повишават производителността на FeatureCAM. Сред тях е новата команда за създаване на огледални копия на обработки, валидна за фрезови детайли с множество установки, включително 2.5, 3 и 3+2- осни обработки. Тя прави огледално преместване или копиране на отделни обработки или цялостни проекти спрямо равнина, линия или ос.

В новия потребителския интерфейс изборът на инструмента зависи от този на машината. Сега инструментите се изобразяват ориентирани така, както са разположени в машината, с което се елиминират възможните грешки при техния избор за конкретната операция. При работа с библиотеки от детайли, имената на технологичните компоненти се сравняват със свързаните с тях и потребителски създадени криви. Това прави програмирането на типовите детайли още по-лесно и по-бързо.



Наличието на богат набор от готови постпроцесори и възможността за тяхното коригиране винаги са били сред основните предимства на FeatureCAM. В новата версия имената на променливите могат да бъдат задавани от потребителя. Това му позволява бързо да види кои параметри се използват и какво е предназначението им в конкретния постпроцесор. Тази промяна е особено полезна за разбиране на специфичните промени по постпроцесора, направени от друг потребител.

Петосното програмиране на множество отвори ще е много по-лесно във FeatureCAM 2015. Вече ще е възможно създаването на група отвори с еднакви размери и симетрично разположение. Всички последващи промени в обработката ще могат да се правят върху цялата група отвори, а не поотделно.

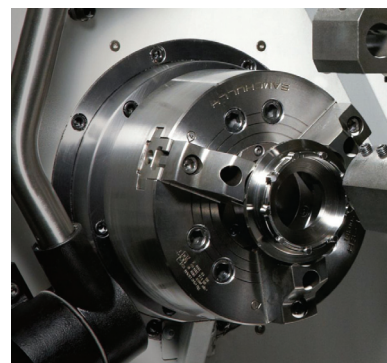
► ТРИОСНО ФРЕЗОВАНЕ

При стратегията за груба обработка Z-level е подобрен контролът за определяне на мястото за предварително пробиване на отвор. Програмирането на сложни повърхнини също е по-лесно и по-надеждно с добавянето на автоматична проверка за сблъсък на инструменталния държач с детайла при триосни груби и чисти операции. В новата версия допълнителните инструментални пътища, например за дообработка с по-дълъг инструмент, могат да се генерират върху заготовка, представляваща резултат от предишната операция, за да се избегне повторна работа върху вече обработени участъци. Добавена е и функцията „максимална машинна заготовка“, която елиминира престапващи се ходове, оставящи нежелани следи върху детайла, и подобрява качеството на обработваната повърхнина. Друго подобрение в триосното фрезование е възможността да се задават различни заготовки на база твърдотелни модели, повърхнини, размери или граници. Тази добавка позволява по-добър контрол върху обработваната зона, като елиминира празните ходове във вече обработени участъци и оптимизира инструментални пътища.

► СТРУГОВАНЕ И СТРУГО-ФРЕЗОВАНЕ

При струговането и струго-фрезоването също са въведени редица подобрения. Сега инструментални пътища над обработените участъци се генерират с бързи ходове. Това намалява общото време на цикъла и елиминира евентуални наранявания на инструмента. Обработката "Pinch and follow" сега може да се използва при технологични компоненти за челно струговане. Този метод дава по-добри резултати, тъй като инструментите са противоположно разположени и силите на рязане се балансират.

Други две допълнения съществено подобряват управлението на стругови и струго-фрезови машини. Първото е добавяне на подвижен люнет за обработката на дълги детайли, а второто – възможност за управление на множество уловители на детайли. Също така, FeatureCAM предлага пълна машинна симулация и постпроцесиране за специализирани струго-фрезови машини, като Mori Seiki NTX1000. За тях потребителят получава пълнен контрол върху наклона на втория шпиндел, с автоматично вмъкване на обработки във всеки от каналите и следене за правилното разположение на револверната глава и шпиндела.



► НИШКОВА ЕРОЗИЯ

За улеснение на потребителите, модулът за нишкова ерозия предлага разширена база данни за множество машини, която съдържа различни формати и методи на работа - с възможност за избор на типа на дюзата и течността, вида и дебелината на материала, вида на нишката и диаметъра и на конкретната нишкова ерозионна машина. Всичко това дава по-голяма гъвкавост и позволява да се съхраняват и използват много повече параметри.